

TankSafe®

DIE NEUE OPTIMUM 9

NÄCHSTE GENERATION KRAFTSTOFFSICHERUNG

Optimierte Passform des Tankdeckels

Das patentierte Kopfdesign passt über den vorhandenen Einfüllstutzen und verhindert das Eindringen von Wasser.

Anti-Penetrations -Mechanismus

Einzigartige patentierte innenliegende Sperre bedeutet, dass TankSafe® Optimum 9 von Dieben nicht aufgebrochen werden kann und dass der Kraftstoff in Ihrem Tank nicht zugänglich ist.

Höchste Stabilität

Das robusteste Gehäuse auf dem Markt mit einer 6 mm dicken Wanddicke – das bedeutet, dass das Optimum 9 niemals beschädigt werden kann.

Schnelleres Betanken

Ermöglicht bis zu 140+ Liter pro Minute und übertrifft damit die werkseitigen Abfüllstandards.

100%iger Schutz vor Kraftstoffdiebstahl

Einzigartiges verriegelndes Schwimmerventil verhindert jeglichen Diebstahl durch Abzapfen, einschließlich Skimming.